福井宇部生コンに感謝状

IHIインフラ建設 高品質の徹底へ敬意

特別優秀賞

感謝状を抱く古川浩平工場長＝大野工場

福井宇部生コンクリート（福井市上森田、南谷哲彦代表取締役）はこのほど、IHIインフラ建設から、感謝状が贈られた。

これは、IHIインフラ建設が元請受注する、大野油坂道路九頭竜川橋上部工事の出来栄えや、品質管理が高く評価され、国土交通省近畿地方整備局主催のコンクリート構造物品質コンテストにおいて、特別優秀賞に輝いた。その功績へ、陰で大きく貢献した、福井宇部生コンクリートにむけ、元請が配慮し、光をあてる形で、深く敬意を表したもの。

福井宇部生コンの大野工場（古川浩平工場長）では、生コンの納入に際し、事前の試験練りや、数多くの品質管理試験を繰り返し、特殊な製造方法も用いた。ICTを駆使した品質管理や、ICT活用のミキサー車の配車管理など、厳重に品質管理を徹底したという。納入期間は、18年6月から、19年12月までの1年半に渡った。

古川工場長は「受賞は、施工者のご努力の賜物ですが、今回生コン納入の努力も認めて頂き、大変に光栄。これを機に、ますます仕事に励みたい」と心から感謝した。

福井宇部生コンにおいては、建設部門の技術士や、コンクリート診断士など、関連の有資格者を多数擁する。普段から、現場状況に応じた技術提案を、積極的に行っている。